

Challapata, Junio del 2021

Señores
KATHOLISCHEN JUGEND (KJG)
SINDELINGEN
Alemania.-

Asunto: **Agradecimiento e informe de actividades del Cefoi, 2021**

Estimados amigos:

Me dirijo a ustedes con saludos cordiales, deseándoles éxitos en las actividades que realizan a favor de las personas necesitadas.

Informarles que, a pesar de esta coyuntura difícil que atravesamos, como Cefoi y gracias al apoyo que ustedes nos brindan, seguimos esforzándonos para continuar algunas actividades generales que benefician a la población más vulnerable de Challapata.

En esta época de pandemia, identificamos y beneficiamos a 50 a familias de niños y jóvenes, de escasos recursos económicos, con necesidades y carencias de alimentación y de protección de su salud; con el apoyo de ustedes logramos ayudar, entregando una canasta familiar (bolsa de alimentos), así como también material escolar y elementos de bio-seguridad (atomizadores con alcohol y barbijos reutilizables) para la protección del Covid-19. Esta actividad, la realizamos con las medidas de seguridad a nuestro alcance, con la coordinación de Nestor Suarez con los responsables de la Defensoría de la Niñez y Adolescencia de Challapata. También, se logró entregar los elementos de bioseguridad a otros 250 niños y adolescentes del área rural como urbana de Challapata.

En representación del Cefoi, en especial de parte de la población beneficiada, les hago llegar agradecimientos infinitos por la ayuda que nos brindan, porque son la única institución que financia nuestras actividades.

Esperando que ese apoyo, para la población Challapateña continúe, me despido con el compromiso de seguir trabajando en favor de niñas, niños, adolescentes, jóvenes y mujeres del Municipio de Challapata.

Un abrazo,



Ana María Burgos L.
Directora/Coordinadora- CEFOI

C.C.Arch.